**附表3-8**

**气瓶检验设备统计表——甲类**

检验场地地址:

| **序号** | **所需检验**  **设备名称**  **核准项目**  **数量要求** | **RD61** | **RD62** | **RD63** | **RD64** | **RD65** | **实有**  **数量** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **1** | 承压类基本配置 | 要求 | 要求 | 要求 | 要求 | 要求 |  |
| **2** | 满足检验工作需要的量具注2 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |  |
| **3** | 可燃气体分析设备 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |  |
| **4** | 残气、残液回收装置 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |  |
| **5** | 气密试验装置 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |  |
| **6** | 瓶阀自动装卸机，更换、拆卸阀门及其附件的工作台、工具、卡具 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |  |
| **7** | 气瓶装卸机 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |  |
| **8** | 外表面处理装置，包括清理、除锈、喷涂等装置 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |  |
| **9** | 防静电装置 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |  |
| **10** | 起重设备 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |  |
| **11** | 检验底座深度的量具和工具注2 | 1 | 1 | 1 | **-** | - |  |
| **12** | 250g左右的铜锤 | 1 | 1 | - | 1 | - |  |
| **13** | 水压试验装置  （禁油气瓶必须配置专用试压装置） | 1 | 1 | - | 1 | - |  |
| **14** | 气瓶自动或者机械倒水装置 | 1 | 1 | - | 1 | - |  |
| **15** | 内表面处理装置，包括内壁蒸汽吹扫或者清洗、脱脂装置，内部干燥装置 | 1 | 1 | - | 1 | - |  |
| **16** | 余压测试压力表、专用不锈钢塞尺、三棱不锈钢针、弯钩、磁性刻度直尺、气压试验装置、处理报废气瓶内部丙酮和乙炔的装置 | - | - | 1 | - | - |  |
| **17** | 纤维部分修补工具和树脂 | - | - | - | 1 | - |  |
| **18** | 焊缝检验尺 | - | 1 | - | - | 1 |  |
| **19** | 真空机组、检漏仪、标准漏孔、真空规管和真空计，液位计检验装置 | - | - | - | - | 1 |  |
| **20** | 与检验项目相适应的检验场地（检验场地面积不小于300m2），检验工艺流程应当布局合理, 且各流程区域应有明确分区标识（待检区、检验区、合格区、报废区等） | 可租赁 | 可租赁 | 可租赁 | 可租赁 | 可租赁 |  |

|  |
| --- |
| 申请机构承诺：  作为机构负责人，郑重承诺：本单位对上述所填写信息的真实性、准确性负责。  申请机构负责人： （公章）  年 月 日 |

注1：当有多个场地时，每个场地单独填写本表。

注2：满足检验工作需要的量具、检验底座深度的量具和工具，包括300mm的钢板尺、2000mm的钢板尺、250mm游标卡尺、直角尺，常用规格的气瓶样板（卡板）各2套，带尖型测头（楔角应不大于30º，半径不大于0.25mm）的千分表，外卡钳，低倍放大镜，符合相关标准的螺纹量规、螺纹塞规和修复瓶口螺纹的丝锥等。

注3： **RD61** 指无缝气瓶；**RD62**指焊接气瓶；**RD63**指内装填料气瓶；**RD64**指纤维缠绕气瓶；**RD65**指低温绝热气瓶。

注4：未申请或未受理的项目，“核准项目”栏中相应“列”删除，未涉及对应的“行”删除。