**附表3-9**

**安全阀校验仪器设备统计表--乙类**

校验场地地址：

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序  号 | 所需要的校验仪器、设备、工装 | | | 安全阀  校验 | 整定压力小于10MPa的安全阀校验 | 实有  数量 |
| 1 | 压  力  源 | ①空气压缩机（额定参数与申请项目相适应）  a、应配置储气罐（容积不小于1m3，且与校验安全阀的用气量相适应）；  b、气源和储气罐之间应设置减压装置（当气源压力高于储气罐的设计压力时）；  c、可通过增压器提升气源压力。 | 大于10MPa气源 | 要求注1 |  |  |
| 小于等于10MPa的气源 |  | 要求注2 |  |
| ②瓶组 | 大于10MPa气源 | 要求注1 |  |  |
| 小于等于10MPa的气源 |  | 要求注2 |  |
| ③其他形式气源（如管道输送） | 大于10MPa气源 | 要求注1 |  |  |
| 小于等于10MPa的气源 |  | 要求注2 |  |
| 2 | 校验装置 | ①校验台；  ②压力表2块（规格相同，且其精度不低于1.0级，量程为安全阀校验压力的1.5～3倍，定期检定且周期为6个月）；  ③自动测量记录仪表（需要测量安全阀阀瓣是否开启时，应配备）；  ④密封试验装置（校验封闭式安全阀或有测量泄漏率要求时，应配备）；  ⑤必要的脱脂处理能力。 | | 要求 | 要求 |  |
| ⑥在线校验装置（满足相应压力等级和精度要求）。 | | 要求 | 要求 |  |
| 3 | 校验工具 | 有将安全阀连接在校验台上的工装具（包括螺纹连接、法兰连接、内置式连接等连接方式）和清洗装置，其性能及数量适应校验工作； | | 要求 | 要求 |  |
| 4 | 维修工具 | 安全阀维修用研磨平台，安全阀校验维修的扳手、工具及铅封工具等，其性能及数量适应校验工作； | | 要求 | 要求 |  |
| 5 | 起重设备 | 起重设备的数量能力适应校验工作。 | | 要求 | 要求 |  |

|  |
| --- |
| 申请机构承诺：  作为机构负责人，郑重承诺：本单位对上述所填写信息的真实性、准确性负责。  申请机构负责人： （公章）  年 月 日 |

注1：当有多个场地时，每个场地单独填写一张本表。

注2：未申请或未受理的项目，“核准项目”栏中相应 “行”删除，未涉及对应的“列”删除

注3：压力源中三种形式的气源可“任选其一”，也可以配置多种形式的压力源；已配备了相应的压力源，其相应的配置应当符合要求。

注4：校验设备应当是检验机构自有产权。